



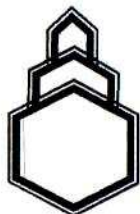
ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ



ХИМИКОТЕХНОЛОГИЧЕН И МЕТАЛУРГИЧЕН УНИВЕРСИТЕТ
1756 София, Бул. „Климент Охридски” №8, тел. 02/8163120, факс 02 8685488, www.uctm.edu

Образец 2-6

Наименование на участника:

АСТЕЛ

Правно-организационна форма на (търговското дружество или обединения или друга правна форма)
участника: *ЕООД*

Седалище по регистрация: бул. Цар

Борис III 136 Б, 1618 София

ЕИК / Булстат: 121062935

www.eufunds.bg

Стр. 1 от 4

*Заличени данни на основание
Регламент (ЕС) 2016/679

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, с
образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

До
ХТМУ
гр. София

**ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА
ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 6**

Наименование на поръчката:

"Доставка, монтаж / инсталиране и гаранционно обслужване на специализирано технологично оборудване за нуждите на ХТМУ с цел изпълнение на проект BG05M2OP001-1.001-0008: Център за върхови постижения "Национален център по мехатроника и чисти технологии", финансиран по Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж 2014-2020“

Обособена позиция № 6

„ Доставка, монтаж / инсталиране и гаранционно обслужване на Spin coater – оборудване “

УВАЖАЕМА ГОСПОЖО РЕКТОР,

След запознаването ни с документацията за участие в настоящата обществена Ви представяме нашето предложение за изпълнение поръчката, както следва:

Минимални технически показатели на апаратурата, предмет на доставката	Предложение на участника, включително посочване на марка и модел на оборудването
SPIN COATER – ОБОРУДВАНЕ Описание: комплект, позволяващ нанасяне на покрития върху	

силикатни изделия и изпичането им, **включващ следните компоненти:**

- 1) Spin coater за нанасяне на покрития
- 2) Високотемпературна камерна пещ с възможности за поддържане на инертна среда в камерата

Минималните технически изисквания към отделните компоненти на комплекта са:

1. Spin coater за нанасяне на покрития

Характеристики:

Скорост – до 6000 RPM

Време за нанасяне – до 1000 sec

Диаметър на пробата – до 10 cm

2. Високотемпературна камерна пещ, CE сертифицирана

Максимална непрекъсната работна температура 1700 °C.

- Максимална мощност 6400 W, две фази, 400 VAC, 50-60 Hz.
- Минимален обем на камерата: от 4 до 7 литра
- Възможности за програмиране и регулиране на режима
- Самостоятелен термостат за прегряване с ръчно нулиране.

Ossila Limited, Spin Coater - модел L2001A3

Скорост – от 120 RPM до 6000 RPM

Време за нанасяне – от 1 sec до 1000 sec

Диаметър на пробата – до 10 cm

Thermansys PC, Високотемпературна камерна пещ модел BOX-AM10-V7-1700

Максимална непрекъсната работна температура 1700 °C

Максимална мощност 6400 W, две фази, 400 VAC, 50-60 Hz

Минимален обем на камерата: 7 литра

С възможност за програмиране и регулиране на режима (15 стъпки за програми) една програма се доставя с пещта.

С термостат за прегряване с ръчно нулиране.

Срокът за доставка, монтаж, въвеждане в експлоатация и обучение на двама специалисти на Възложителя е до 180 (*максимум 180*) календарни дни, считано от регистрирането на договора в деловодната система на Възложителя.

Предложеният от нас гаранционен срок е 12 (*минимум 12*) месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнението на дейностите, посочени в чл. 1, ал. 2 от договора.

Предложението за изпълнение на поръчката представлява неразделна част от договора.

Приложения (кратко описание и/или технически материали на български език):

1 Технически брошура на Spin coater на Ossila Limited модел L2001A3

2 Технически брошура на високотемпературна камерна пещ на Thermansys PC модел BOX-AM10-V7-1700

(Изброяват се и се прилагат като самостоятелни документи)

Дата	06/12/2019
Име и фамилия	Людмил Милайков
Подпис на лицето (и печат) <i>(документът се подписва от законния представител на участника или надлежно упълномощено лице)</i>	